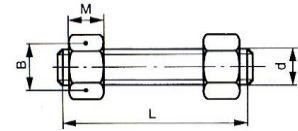


# ANSI B16.5 (DIV 5135)

Sprežni vijak sa dvije visoke matice  
 Studbolts ASTM A193 grade B7 with 2  
 hexagon nuts  
 Gewindebolzen ASTM A193 grade B7 mit 2  
 sechskantmuttern



## B7/2H Br

d	12,7	15,9	19,05	22,2	25,4	28,6	31,75	34,9	38,1	41,3	44,45	47,6	50,8
P	13UNC	11UNC	10UNC	9UNC	8UNC	8UN	8UN	8UN	8UN	8UN	8UN	8UN	8UN
t	13	11	10	9	8	8	8	8	8	8	8	8	8
M	12,8	16,02	19,25	22,47	25,7	28,93	31,77	35	38,22	41,25	44,47	47,9	51,13
B	22,2	27	31,75	36,5	41,3	46	50,8	55,6	60,3	65,1	69,85	74,6	79,4
l/d	1/2	5/8	3/4	7/8	1'	1'1/8	1'1/4	1'3/8	1'1/2	1'5/8	1'3/4	1'7/8	2'
50	2	o	o										
55	2.1/4	o	o	o									
65	2.1/2	o	o	o									
70	2.3/4	o	o	o									
75	3	o	o	o	o								
80	3.1/4	o	o	o	o								
90	3.1/2	o	o	o	o	o							
95	3.3/4	o	o	o	o	o							
100	4	o	o	o	o	o	o						
105	4.1/4	o	o	o	o	o	o						
115	4.1/2	o	o	o	o	o	o	o					
120	4.3/4	o	o	o	o	o	o	o	o				
125	5	o	o	o	o	o	o	o	o	o			
130	5.1/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o			
140	5.1/2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
145	5.3/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
150	6	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	
155	6.1/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
165	6.1/2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
170	6.3/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
175	7	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
180	7.1/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
190	7.1/2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
195	7.3/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
200	8	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
205	8.1/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
215	8.1/2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
220	8.3/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
225	9	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
230	9.1/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
240	9.1/2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
245	9.3/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
250	10	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
265	10.1/2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
275	11	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
290	11.1/2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
300	12	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
310	12.1/2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
325	13	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
350	14	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
380	15	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
410	16	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
430	17	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
460	18	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
480	19	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
510	20	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
535	21	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
560	22	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
585	23	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
610	24	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
635	25	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
660	26	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
685	27	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
710	28	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
740	29	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
760	30	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o



# ANSI B16.5 (DIV 5135)

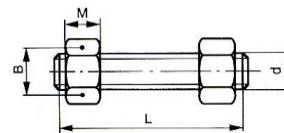
## Sprežni vijak sa dvije visoke matice

Studbolts ASTM A193 grade B7 with 2

hexagon nuts

Gewindebolzen ASTM A193 grade B7 mit 2

sechskantmuttern



## B7/2H Zn

d	12,7	15,9	19,05	22,2	25,4	28,6	31,75	34,9	38,1	41,3	44,45	47,6	50,8
P	13UNC	11UNC	10UNC	9UNC	8UNC	8UN	8UN	8UN	8UN	8UN	8UN	8UN	8UN
t	13	11	10	9	8	8	8	8	8	8	8	8	8
M	12,8	16,02	19,25	22,47	25,7	28,93	31,77	35	38,22	41,25	44,47	47,9	51,13
B	22,2	27	31,75	36,5	41,3	46	50,8	55,6	60,3	65,1	69,85	74,6	79,4
l/d	1/2	5/8	3/4	7/8	1'	1'1/8	1'1/4	1'3/8	1'1/2	1'5/8	1'3/4	1'7/8	2'
50	2	o	o										
55	2.1/4	o	o	o									
65	2.1/2	o	o	o									
70	2.3/4	o	o	o									
75	3	o	o	o	o								
80	3.1/4	o	o	o	o								
90	3.1/2	o	o	o	o	o							
95	3.3/4	o	o	o	o	o							
100	4	o	o	o	o	o	o						
105	4.1/4	o	o	o	o	o	o						
115	4.1/2	o	o	o	o	o	o	o					
120	4.3/4	o	o	o	o	o	o	o	o				
125	5	o	o	o	o	o	o	o	o	o			
130	5.1/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o			
140	5.1/2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o		
145	5.3/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	
150	6	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
155	6.1/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
165	6.1/2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
170	6.3/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
175	7	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
180	7.1/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
190	7.1/2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
195	7.3/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
200	8	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
205	8.1/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
215	8.1/2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
220	8.3/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
225	9	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
230	9.1/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
240	9.1/2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
245	9.3/4	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
250	10	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
265	10.1/2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
275	11	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
290	11.1/2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
300	12	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
310	12.1/2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
325	13	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
350	14	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
380	15	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
410	16	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
430	17	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
460	18	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
480	19	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
510	20	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
535	21	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
560	22	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
585	23	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
610	24	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
635	25	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
660	26	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
685	27	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
710	28	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
740	29	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
760	30	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o

